

ミストコレクター納入実績一覧表

日本マッシュ工業株式会社

NO.	納入先	風量(m ³ /min)	用途	納入年
1	日本鋳業(株)倉見工場	600	Cuセンジミアミル	1972
2	住友軽金属(株)名古屋工場	3,500	AL 2タンデムミル	1973
3	住友軽金属(株)名古屋工場	500	AL 4Hミル	1973
4	古河アルミニウム(株)日光工場	2,000	AL 4Hミル	1974
5	丸一鋼管(株)堺工場	2,500	SS 4Hミル	1975
6	三井金属鋳業(株)上尾工場	1,500	Cu 2タンデムミル	1978
7	日本軽金属株式会社	1,800	AL冷間圧延機	1978
8	株式会社神戸製鋼所	2300	AL冷間圧延機	1981
9	日本金属工業株式会社	1,000	SUS冷間圧延機	1982
10	日本金属株式会社	1,000	Cu冷間圧延機	1982
11	古河アルミニウム工業株式会社	4,000	AL熱間圧延機	1982
12	古河アルミニウム工業株式会社	3,000	AL冷間圧延機	1982
13	日本軽金属株式会社	2,400	AL冷間圧延機	1983
14	日本鋳業株式会社	800	SUS冷間圧延機	1984
15	日本鋼管(株)福山製鐵所	4,000	SS冷間圧延機	1987
16	中国・上海/益晶	4,000	TANDEN COLD MILL	1999
17	中国・寧波/宝新		OIL MIST COLLECTOR REVAMP	1999
18	中国・上海/第一鋼鉄	6,000	HOT STRIP MILL	2002
19	中国・上海/第一鋼鉄	1,000	HOT STRIP MILL	2002
20	中国/宝山	5,000	TANDEN COLD MILL	2003
21	中国/宝山	800	TANDEN COLD MILL	2003
22	トルコ/ボルチェリック	2,500	TANDEN COLD MILL	2003
23	南アフリカ/COLUMBUS	2,500	NO.3 ZRM	2003
24	韓国/ドンブスチール	6,000	TANDEN COLD MILL	2003
25	中国/馬鋼	4,000	TANDEN COLD MILL	2004
26	中国/江南	2,500		2004
27	中国/武漢	5,000	TANDEN COLD MILL	2004
28	中国/漣源	5,000	TANDEN COLD MILL	2004
29	中国/本溪	5,000	TANDEN COLD MILL	2004
30	中国/本溪	800	REVERSE COLD MILL	2005
31	井上軸受工業	350×2台	工作機械排気用	2005
32	新日鐵/八幡	230		2006
33	韓国/ユニオンスチール	5,000	TANDEN COLD MILL	2006
34	中国/馬鋼	7,400	TANDEN COLD MILL	2007
35	中国/武漢 NO.1用	3,000	TANDEN COLD MILL	2007
36	中国/武漢 NO.2用	3,000	TANDEN COLD MILL	2007

NO.	納入先	風量(m3/min)	用途	納入年
37	中国/宝山 BR5 NO.1用	3,000	REVERSE COLD MILL	2007
38	中国/宝山 BR5 NO.2用	3,000	REVERSE COLD MILL	2007
39	中国/酒泉	6,000	TANDEN COLD MILL	2007
40	中国/京唐	5,700	TANDEN COLD MILL	2007
41	中国 上海一鋼	6,000	TANDEN COLD MILL	2008
42	POSCO ベトナム	5,000	TANDEN COLD MILL	2008
43	中国/東南金属	2,500	REVERSE COLD MILL	2009
44	中国/天津 NO.1,2	2,500	REVERSE COLD MILL	2010
45	新日鐵/広畑	1,360	1ZM	2010
46	中国 首鋼遷安	5,000	TANDEN COLD MILL	2010
47	中国 JFE広州	6,000	TANDEN COLD MILL	2010
48	台湾 CSC	6,000	TANDEN COLD MILL	2010
49	中国/宝鋼 BR3	3,600	REVERSE COLD MILL	2010
50	中国/宝鋼 BR4,5	3,600	REVERSE COLD MILL	2011
51	中国/京唐	5,700	TANDEN COLD MILL	2012
52	インド/TATA	800	CAPL/スキンパスマル	2012
53	中国/武漢	6,000	TANDEN COLD MILL	2012
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				